

Rozmetadla průmyslových hnojiv

AXIS 20.2 - 30.2 - 40.2 - 50.2



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



AXIS

20.2

30.2

40.2

50.2

BEZKONKURENČNĚ PŘESNÁ APLIKACE!

Objevte nesená rozmetadla AXIS s pracovním záběrem od 12 do 50 m a objemem od 1000 do 4200 l.

NEJLEPŠÍ TECHNOLOGIE PRO DOSAŽENÍ PŘESNOSTI

Firma KUHN nabízí jedinečné řešení pro dokonalou přesnost při aplikaci minerálních hnojiv: systém EMC (Electronic Mass Control) automaticky kontroluje dávkování levého a pravého kotouče nezávisle na sobě. Všechny modely AXIS disponují systémem dávkování CDA, který slouží k přesnému dávkování všech typů materiálů za všech podmínek.

DOKONALE ROVNOMĚRNÁ APLIKACE ZA VŠECH PODMÍNEK

Pro práci při vysokých jezdových rychlostech mají rozmetadla Axis systém VARISPREAD PRO. Základem jsou elektromotory SpeedServo, které jsou podstatně rychlejší než běžně používané elektromotory. Rychlá reakce je totiž velmi důležitým požadavkem pro přesnou práci ve vysokých jezdových rychlostech. Oceňovanou funkcí je OPTIPOINT, která slouží k automatickému ovládní hradítek na souvrati - zapnout a vypnout rozmetání ve správný čas.

VYUŽÍVÁNÍ INOVATIVNÍCH TECHNOLOGIÍ

Využijte kompatibilitu s ISOBUS systémem v průřezu nabídky modelů AXIS. Na výběr jsou i modely jak s mechanickým, tak i s hydraulickým pohonem.

Přehled rozmetadel AXIS:

	Pracovní záběr (m)	Min / max objem
AXIS 20.2 K, D, C, Q* nebo W	12 až 36	1 000 až 2 300
AXIS 20.2 M-EMC (W)		
AXIS 30.2 K, D, C, Q*nebo W*	12 - 42	1 400 až 3 200
AXIS 40.2 W		
AXIS 40.2 M-EMC (W)		
AXIS 40.2 H-EMC (W)		
AXIS 50.2 M-EMC-W nebo H-EMC-W	12 až 50	3 200 až 4 200

* Některé modely nejsou k dispozici ve všech zemích.



MÁME ROZMETADLO, KTERÉ POTŘEBUJETE

AXIS 50.2

Pracovní záběr (m)	12 až 50
Kontrola dávkování	EMC
Rozmetání v klínech	VARISPREAD PRO
Objem (l)	3 200 až 4 200 Max. nosnost 4 200 Kg
Systém ovládání	ISOBUS



AXIS 40.2

Pracovní záběr (m)	12 až 42
Kontrola aplikační dávky	Konvenční váha nebo EMC
Úprava pracovního záběru	VARISPREAD 8 nebo VARISPREAD PRO
Objem (l)	1 400 až 3 200 Max. nosnost 3 200 kg
Systém ovládání	QUANTRON A nebo ISOBUS





AXIS 30.2

Pracovní záběr (m)	12 až 42
Kontrola aplikační dávky	Dle pojzdové rychlosti nebo manuální
Úprava pracovního záběru	VARISPREAD 2, 8*
Objem (l)	1 400 až 3 200 Max. nosnost 3 200 kg
Systém ovládání	E-Click nebo QUANTRON A*

* Některé modely nejsou k dispozici ve všech zemích.



AXIS 20.2

Pracovní záběr (m)	12 až 36 m
Kontrola aplikační dávky	Všechny možnosti
Úprava pracovního záběru	VARISPREAD 2 nebo VARISPREAD 8
Objem (l)	1 400 až 3 200 Max. nosnost 3 200 kg
Systém ovládání	E-Click nebo QUANTRON A nebo ISOBUS

* Některé modely nejsou k dispozici ve všech zemích.



CDA: BEZKONKURENČNÍ SYSTÉM DÁVKOVÁNÍ

Variabilita hnojiva, odlišné množství dávky, změny pracovních záběrů... Rozmetadla hnojiv musí být snadno přizpůsobitelná. Systém CDA, který je součástí celé řady AXIS, splňuje tyto cíle a zároveň poskytuje snadné nastavení.

KLIDNĚ POUŽÍVEJTE ROZMETADLO PRO SETÍ KRYCÍCH PLODIN

DOKONALE ROVNOMĚRNÉ ROZMETÁNÍ

Důvody setí krycích plodin a jejich výhody není potřeba zmiňovat a určitě je velmi dobře znáte. Jednou z variant je setí pomocí rozmetadla minerálních hnojiv. Hlavními výhodami jsou vysoký pracovní komfort a rychlost. Jednou z variant, která bude vzhledem k počasí stále oblíbenější, je setí krycí plodiny rozmetadlem v kolekových řádcích před sklizní hlavní plodiny. Hlavními důvody je ochrana a udržení vlhkosti v půdě.

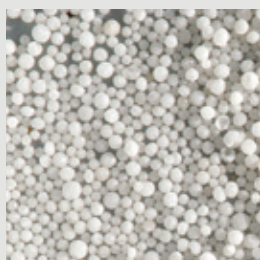


SYSTÉM CDA JE JEDINEČNÝ ZEJMÉNA ZE DVOU DŮVODŮ

Základem je **otočné dno zásobníku**, které umožňuje rychlou adaptaci na různá hnojiva a pracovní záběry upravením úhlu dopadu hnojiva na lopatky.

Tvar hradítka vytváří dávkovací otvory, které umožňují dávkovat velmi malé množství materiálu a jak dochází ke stále většímu otevření, tyto otvory se spojí a vytvoří základ pro dávkování velkých dávek. Hnojivo ze zásobníku dopadá vždy na střed rozmetacího kotouče (bez ohledu na velikost dávkovacího otvoru).

MOČOVINA



DRASLÍK



SÍRAN AMONNÝ



LEDEK



NPK



DOKONALÝ ROZMETACÍ OBRAZEC PRO OPTIMÁLNÍ PŘÍSUN ŽIVIN

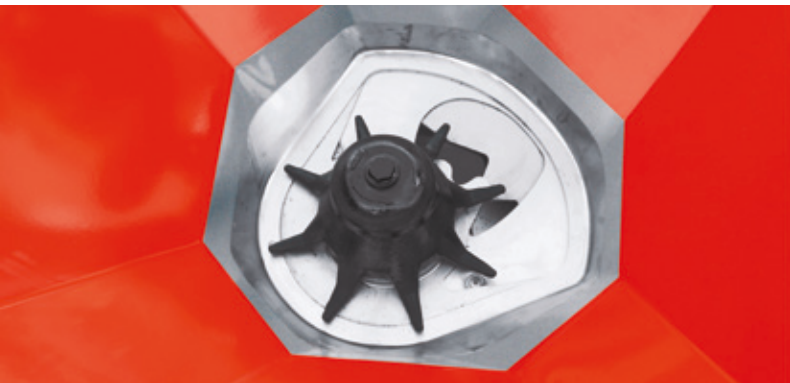
SPRÁVNÁ DÁVKA NA SPRÁVNÉM MÍSTĚ!

Rozmetadla hnojiv AXIS jsou jediná na trhu, která brání tzv. dávkovacímu efektu, což znamená změnu bočního rozložení hnojiva po změně nastavení množství dávky. Jako zemědělec máte k dispozici zcela **flexibilní systém změny konfigurace rozmetadla** a přitom stále můžete spoléhat na bezkonkurenční rozložení hnojiva. Ověřte si to na praktické testovací sadě!



ŠETRNÝ, ALE EFEKTIVNÍ ČECHRAČ

Čechrač reguluje dávkování materiálu na rozmetací kotouče a podporuje rovnoměrné dávkování. Díky **pomalým otáčkám 17 ot/min** se nepoškozuje granuláty.

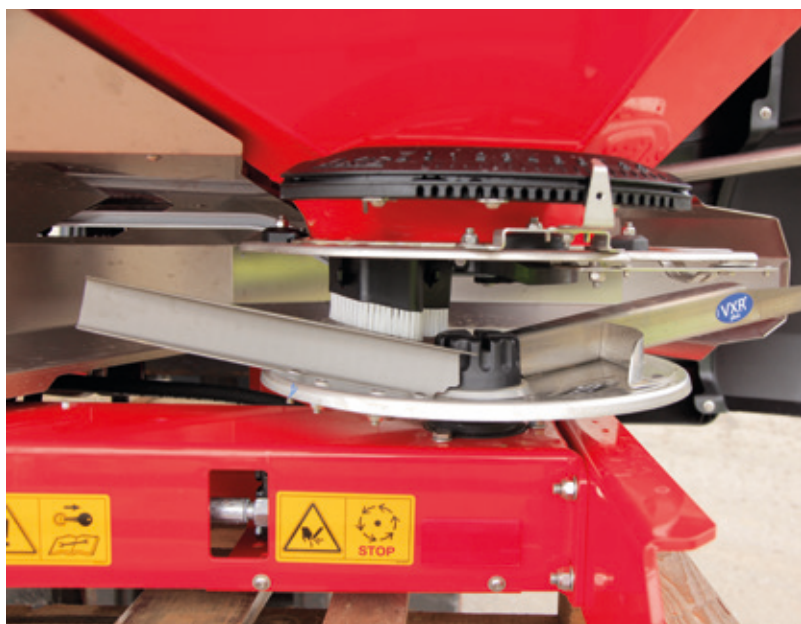


USMĚRŇOVACÍ KARTÁČE PRO VYŠŠÍ PŘESNOST

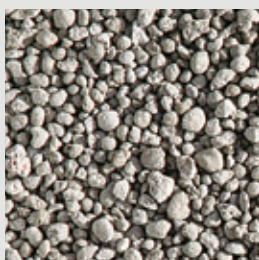
Zdánlivý detail má významný vliv na vyšší přesnost. Kartáče **usměrňují tok rozmetaného materiálu až k lopatkám**.

DEFLEKTORY AIRFIN PRO PLYNULEJŠÍ TOK

Deflektory AIRFIN slouží ke snížení turbulencí, které vytváří otáčející se kotouče. Mají tak důležitý vliv na **plynulejší tok materiálu**.



PK



GRANULE
PROTI MYŠÍM



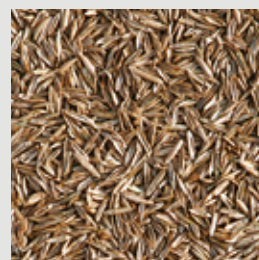
PELETOVANÁ
HNOJIVA



GRANULE PROTI
SLIMÁKŮM



OSIVO



DOKONALÝ ROZMETACÍ OBRAZEC PRO PŘESNOU APLIKACI HNOJIV

BĚHEM NĚKOLIKA VTEŘIN!

Nastavení pracovního záběru zabere pouze několik vteřin, protože stačí **změnit bod výpadu hnojiva na rozmetací kotouč**. Není potřeba žádné nářadí, jenom se pootočí dno násypky (manuálně nebo elektricky z kabiny). Lopatky se nijak nepřestavují a obsluha vůbec nepřijde do kontaktu s agresivními hnojivy.



INTUITIVNÍ NASTAVENÍ APLIKAČNÍ DÁVKY

Použití **stupnice DFC (Direct Flow Control - Přímě Řízený Průtok)** na úpravu množství dávky u mechanických rozmetadel (AXIS K / D / C) je velmi snadné. Po seřízení rozmetadla může být **aplikační dávka změněna proporcionálně**.

Příklad: Pro zvýšení aplikační dávky o 10 % se zvětší dávkovací otvor také o 10%. Při kalibraci dávky se nepoužívá metoda pokus - omyl.



AXIS K, D, C: JEDNODUCHÝ, ALE PŘESNÝ

Modely AXIS K, D a C s pracovním záběrem od 12 do 42 m umožňují přesné dávkování hnojiva. Přitom je samotné nastavení velmi snadné. Zvolte si ovládání, které pro Vás bude nejlepší!

Varianty ovládání hradítek

AXIS model K	<p>Dva jednočinné hydraulické válce</p> <p>Otevírání a zavírání hradítek je prováděno pomocí jednočinných hydraulických válců a pružin na každé straně zvlášť. Hadice jsou doplněny hydraulickými zámky pro případ, že by propouštěl hydraulický rozvaděč traktoru olej.</p>	Bez elektroniky
AXIS model D	<p>Dva dvočinné hydraulické válce</p> <p>Otevírání a zavírání hradítek je prováděno pomocí dvočinných hydraulických válců, které je dokonale spolehlivé za všech podmínek.</p>	
AXIS model C	<p>Dva elektromotory</p> <p>Otevírání a zavírání hradítek je prováděno pomocí dvou elektromotorů, které se ovládají pomocí kompaktního terminálu. Jedná se o komfortní verzi, kdy nejsou potřeba hydraulické okruhy traktoru.</p>	Ovládací terminál E-Click

OVLÁDACÍ TERMINÁL E-CLICK

E-Click je jednoduchý ovládací terminál se dvěma spínači pro otevírání a zavírání hradítek pomocí dvou elektromotorů z kabiny traktoru. Dvě LED diody slouží jako ukazatel otevření hradítek. Traktor tedy nepotřebuje hydr. okruhy.



NEJLEPŠÍ TECHNOLOGIE PRO DOSAŽENÍ PŘESNOSTI

VÁŽENÍ EMC: přesné měření hmotnosti pro každý kotouč zvlášť. KUHN je průkopníkem této technologie už více než 20 let!



EMC: VÁŽENÍ PRO KAŽDÝ KOTOUČ ZVLÁŠŤ

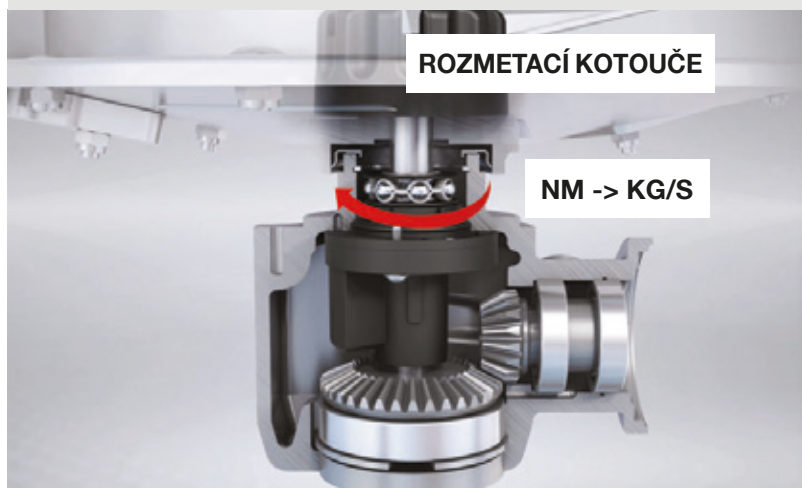
EMC nebo také „Electronic Mass flow Control“ je systém, který váží rozmetané hnojivo a kontroluje, zda je dávka v souladu s nastavením rozmetadla. V tomto je systém stejný jako klasické tenzometrické váhy. Přínos EMC je v tom, že kontrola se provádí nezávisle pro levou a pravou stranu, což tenzometrické váhy nedokáží, protože váží celé rozmetadlo.

Pokud dojde k nerovnoměrnému dávkování na jedné nebo na obou stranách, systém okamžitě zareaguje. Interval kontroly je jednou za vteřinu.

V sortimentu KUHN se nejedná o novou technologii, ale již o několikátou generaci ověřeného systému s historií delší než 20 let! Díky principu měření není přesnost nijak ovlivněna svažitostí terénu nebo vibracemi během jízdy. Nepotřebujete provádět žádné kalibrace, pouze stačí nastavit dávku. Dávkovací systém má velkou kapacitu až 500 kg/min. Jedná se o ideální systém, u kterého se přímo nabízí kombinace s precizním zemědělstvím.

SENZORY NA OBOU KOTOUČÍCH

Systém EMC využívá závislosti, že točivý moment rozmetacích kotoučů, který měří na každém kotouči zvlášť jeden senzor, je přímo závislý na množství (hmotnosti) hnojiva. Nezáleží na typu rozmetaného hnojiva. Přesným měřením točivého momentu tak můžete přesně vážit aktuální hmotnost hnojiva na každém kotouči zvlášť.

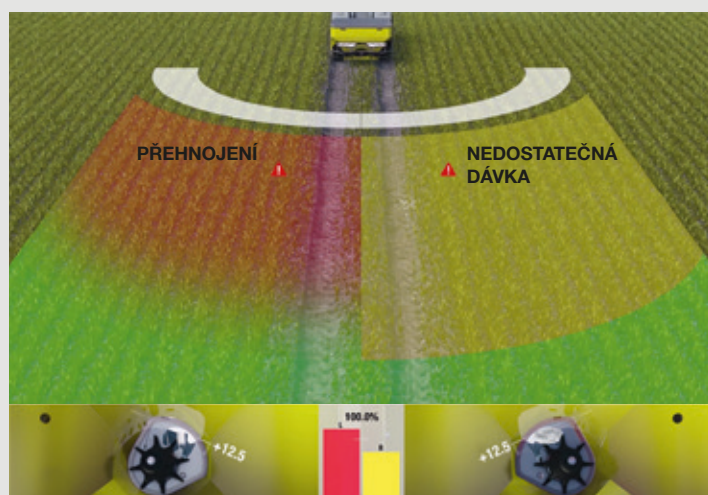


VYBERTE SI OPTIMÁLNÍ REGULACI

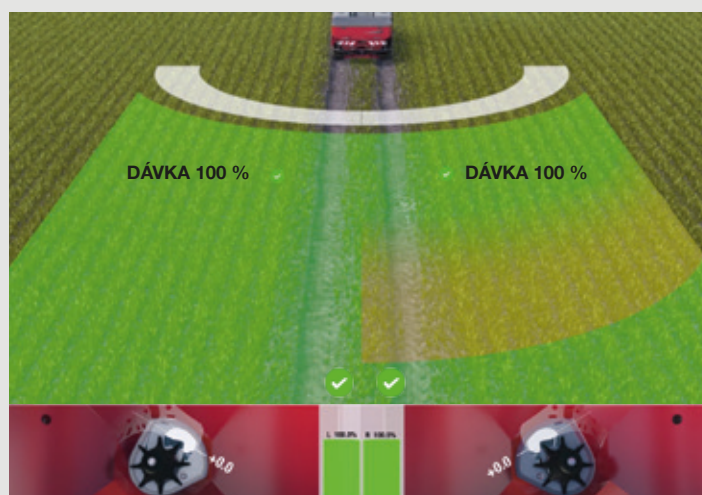
Příklad aplikace 200 kg/ha při záběru 36 m a při rychlosti 15 km/h = aktuální průtok 180 kg/min

KLASICKÁ TENZOMETRICKÁ VÁHA Vážení celého rozmetadla nebo násypky	VÁŽENÍ EMC: EXKLUZIVITA KUHN Vážení pro každý rozmetací kotouč zvlášť
Vyhodnocování dat za celé rozmetadlo	EMC vyhodnocuje data pro každý kotouč zvlášť
=	=
Korekce dávky pro obě hradítka současně	Korekce dávky pro každou stranu zvlášť
=	=
Kontroluje celkovou dávku, to znamená 180 kg/min	Kontroluje dávku 90 kg/min vlevo a 90 kg/min vpravo

CO TO ZNAMENÁ V PRAXI?



DÁVKA SE ZPRŮMĚRUJE



DÁVKA JE PŘESNÁ

Pokud se váží rozmetadlo / násypka jako celek, pak nelze poznat, zda hnojivo proudí na obou stranách rovnoměrně	Systém EMC kontroluje obě strany nezávisle na sobě
=	=
Obě hradítka jsou regulována současně Aplikační dávka se kontroluje jako celek: 180 kg/min	✓ V případě ucpání jednoho hradítka dojde k upravení otevření hradítka pouze na jedné straně
=	=
✗ Pokud se jedno hradítko ucpe vlevo je dávka 101 kg/min - vpravo je dávka 79 kg/min	✓ Výsledná aktuální dávka: 90 kg/min na levé straně a 90 kg/min na pravé straně
Pro zajímavost: takové ucpání Vás může stát 300 € * na jedno naplnění.	Systém EMC je technologie, která v porovnání s klasickými váhami není dražší, ale máte záruku, že hnojivo bude na poli rovnoměrněji aplikováno.

*Příklad počítá s ucpáním jednoho hradítka (25 %) na rozmetadle s klasickou váhou (objem rozmetadla 4200 l, druhá aplikace ledku amonného na pšenici).

AXIS 20.2 30.2* 40.2

KONVENČNÍ VÁŽÍCÍ SYSTÉM W

Konvenční tenzometrické vážení s kontrolou dávkování rozmetadla je standardem pro model AXIS 20.2 W, 30.2 W* a 40.2 W s pracovním záběrem od 12 do 42 m.

* Některé modely nejsou k dispozici ve všech zemích.

ROBUSTNÍ RÁM

Patentovaný vážicí systém se skládá z robustního rámu se dvěma vážicími tenzometry s nosností 10 tun (každý), a s horním spojovacím čepem.

Dva vážicí tenzometry umožňují:

- přesnost i na svažitém terénu,
- neovlivňují celkovou výšku rozmetadla,
- vegetativní přihnojení při velkém náklonu rozmetadla,
- snadné připojení/odpojení rozmetadla



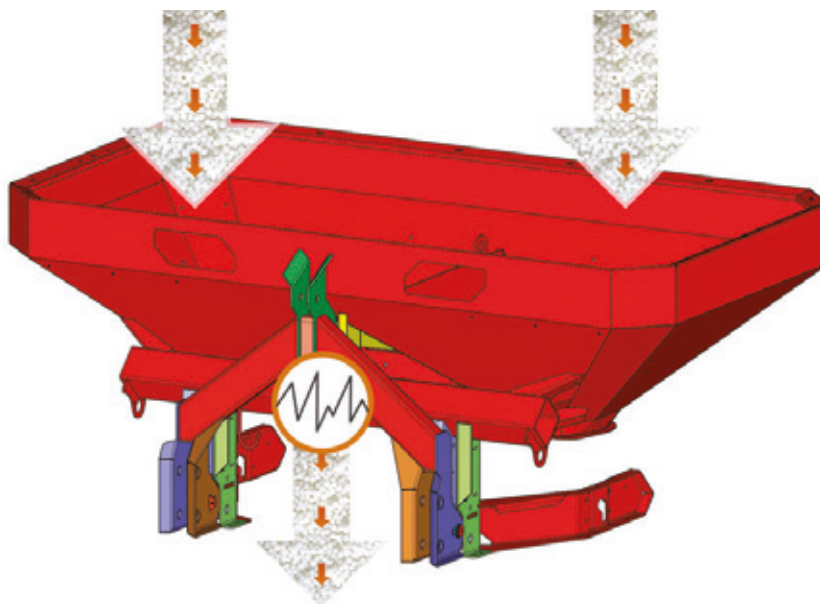
OVLÁDACÍ TERMINÁL QUANTRON A

Ve spojení s vážicími tenzometry se terminál QUANTRON A stará o neustálou kontrolu aplikační dávky během práce. Tímto způsobem rozpoznávají nerovnoměrné průtoky, které se vyskytují v důsledku kolísání rychlosti, struktury hnojiv nebo změnou klimatických podmínek, a každou sekundu upravují jejich odchylky. Tím odpadá nutnost provádění kalibrace a zároveň tím efektivněji aplikujete hnojivo bez zbytečných ztrát.



KONTROLA DÁVKY KAŽDOU VTEŘINU

Dva vážící tenzometry o nosnosti 10 tun snímají aktuální hmotnost rozmetadla s frekvencí 100 Hz, to znamená 100 x za vteřinu. Na základě těchto dat rozmetadlo každou vteřinu vyhodnocuje, zda jsou hradítka správně otevřená a pokud zjistí odchylku, tak provede pro obě současně změnu otevření. Tento systém není nutné nijak kalibrovat a funguje hned od prvních metrů.



KUHNN EASYMAPS

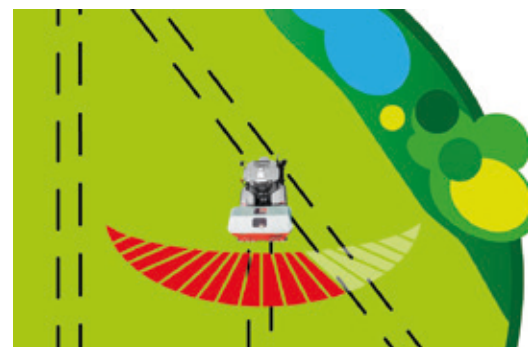
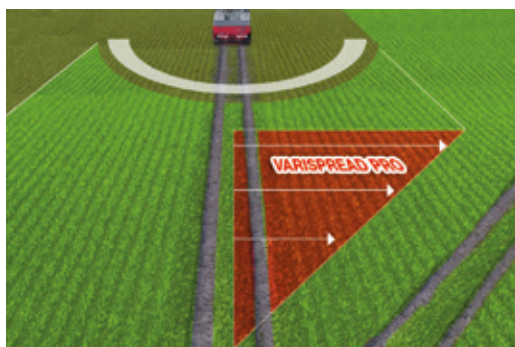
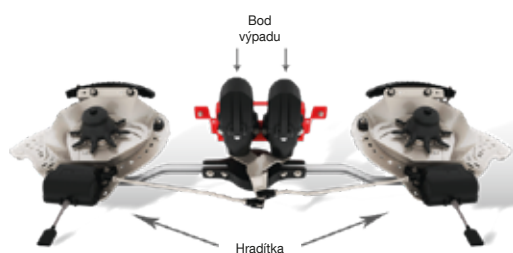
S aplikací KUHNN EasyMaps můžete objevit první stupeň aplikace hnojiv dle map. Aplikační mapu si nahrajete do chytrého telefonu nebo do tabletu. Díky GPS poloze těchto zařízení potom můžete provádět manuálně modulaci dle mapy.

SEKČNÍ KONTROLA: UŽ ŽÁDNÉ PŘEKRÝVÁNÍ ZÁBĚRŮ

VARISPREAD PRO: PLYNULÁ ZMĚNA PRACOVNÍHO ZÁBĚRU SE SYSTÉMEM SPEEDSERVO

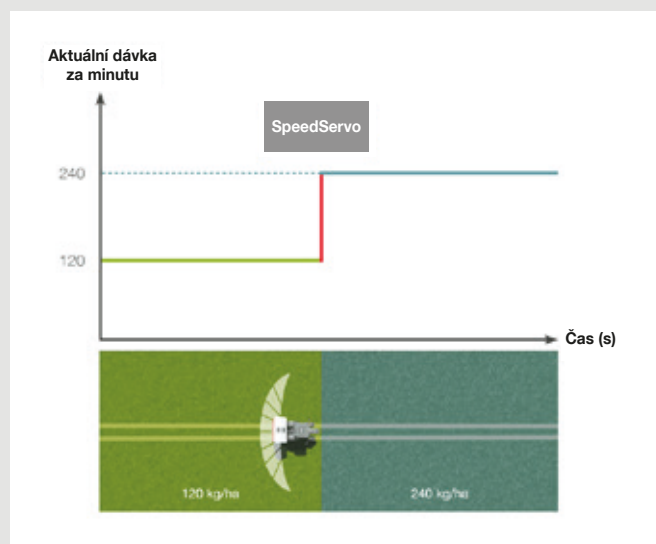
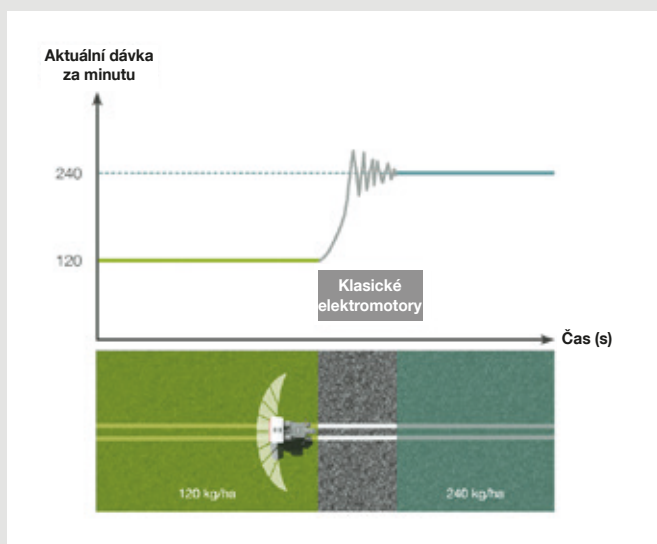
SpeedServo je nový systém, který se skládá ze čtyř elektromotorů, které jsou 2,5 - 5 x rychlejší než tradiční řešení. SpeedServo dává regulaci hradítek nové výhody: rychlejší upravení dávky dle GPS, vyšší přesnost při proměnlivých jezdových rychlostech, vyšší přesnost při otvírání / zavírání hradítek na souvrati. Výsledkem je rovnoměrnější dávkování hnojiva na poli.

SPEEDSERVO PRO KONTROLU SEKČÍ:



ELEKTROMOTORY SPEEDSERVO PRO PŘESNÉ DÁVKOVÁNÍ

Elektromotory SpeedServo se vyznačují velmi vysokou rychlostí, díky které jsou změny otevření hradítek prováděny velmi rychle. Jedině velká rychlost totiž může v praxi docílit i vysoké přesnosti. Elektromotory SpeedServo jsou samozřejmě vodotěsné a maximálně spolehlivé.

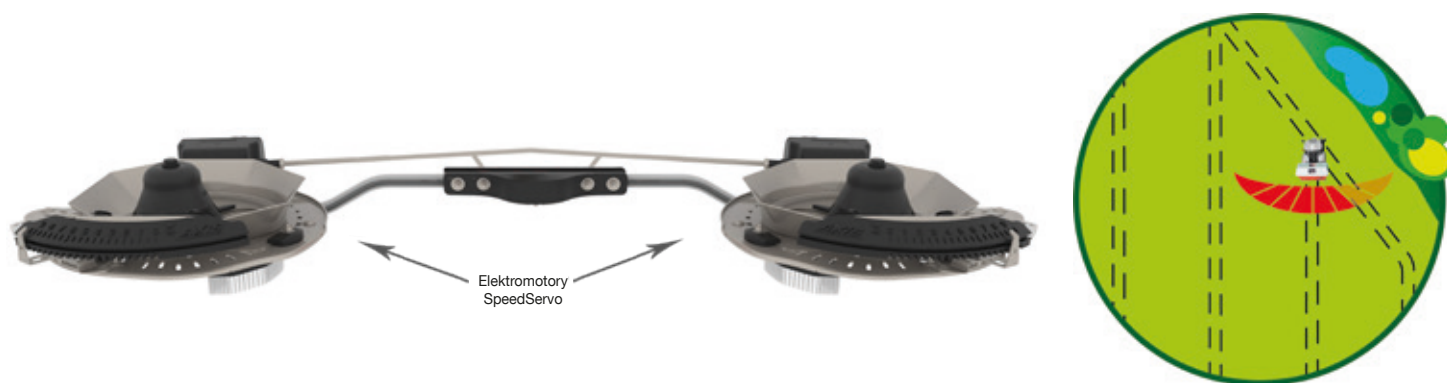


SpeedServo: plně integrované, rychlé, vodotěsné a přesné.



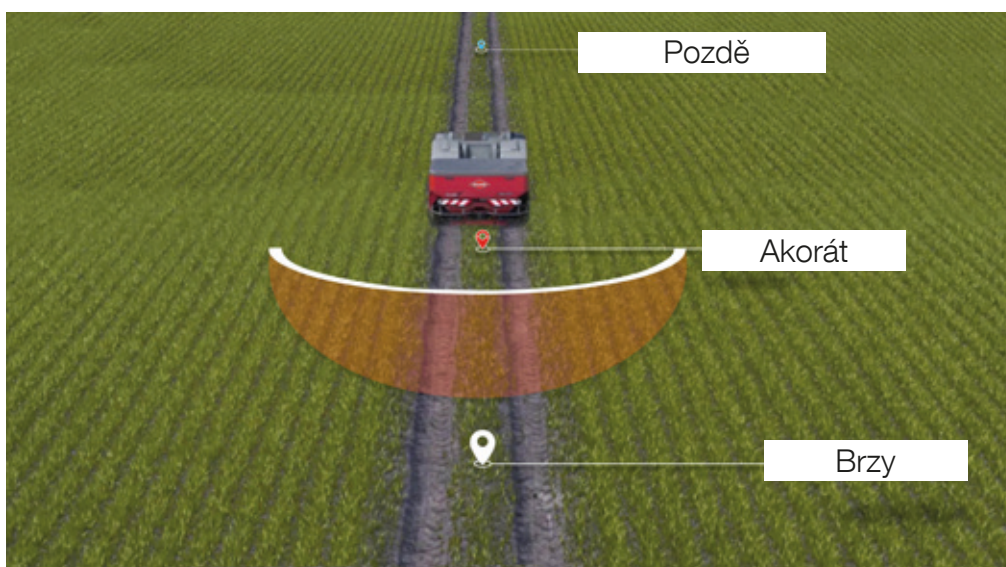
VARISPREAD 8: DÁVKOVÁNÍ V KLÍNECH

VARISPREAD 8 je standardem v manuálním i automatickém režimu podle GPS. Tento systém nabízí celkem 8 sekcí - 4 sekce na každou stranu. Jedná se o úpravu rozmetané dávky v klínech. Je k dispozici pro modely AXIS Q, W, M-EMC (W).



OPTIPOINT: IDEÁLNÍ OKAMŽIK OVLÁDÁNÍ HRADÍTEK

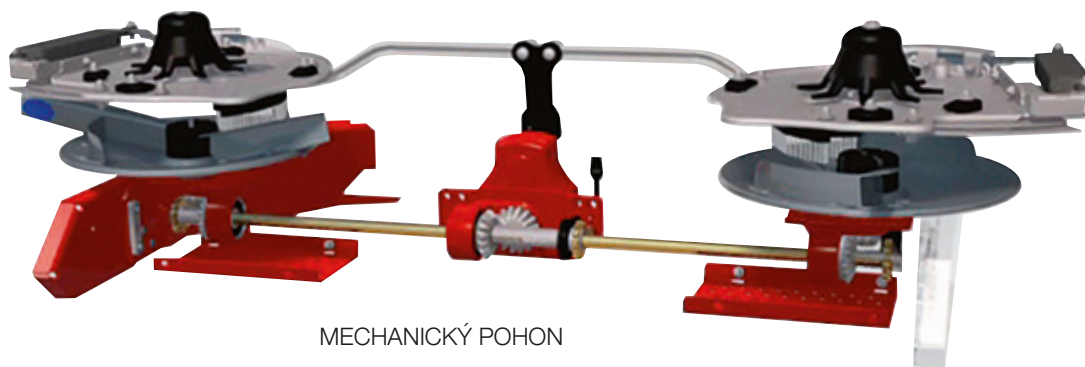
Řada zemědělců neotevívá hradítka na souvrati ve správný okamžik, jelikož hnojivo létá několik metrů za rozmetadlo. Rozmetadla KUHN s funkcí OPTIPOINT s tímto faktem pracují a na základě typu rozmetaného materiálu a pracovního záběru otevírají a zavírají hradítka ve správný okamžik.



VYBERTE SI MEZI MECHANICKÝM A HYDRAULICKÝM POHONEM

Kontrola dávkování hnojiva pro levou a pravou stranu nezávisle na sobě.

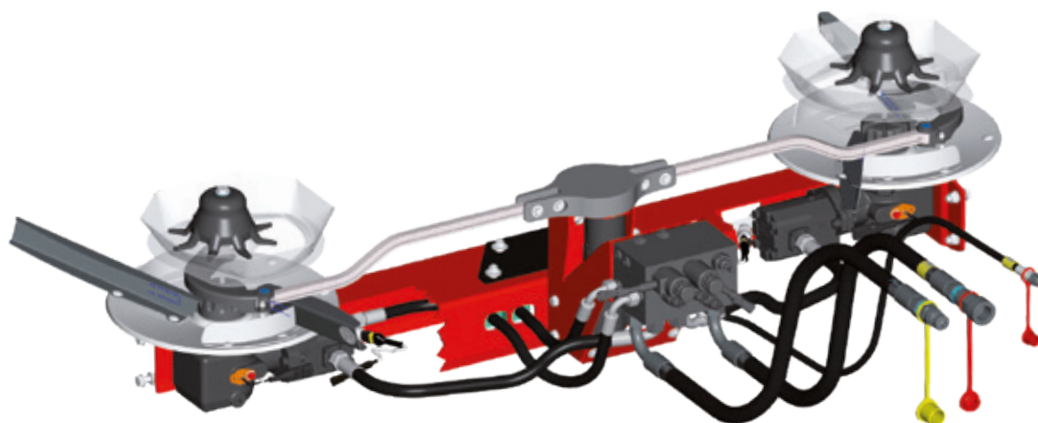
MODELY S MECHANICKÝM POHONEM (M-EMC nebo W) jsou poháněny pomocí náhonové hřídele (540 nebo 750 min-1). Všechny hřídele a úhlové převodovky pracují v olejové lázni pro snížení nároků na údržbu. Robustní rám chrání mechanické prvky před prachem, špínou, vlhkostí i mechanickým poškozením. Tyto modely mají samozřejmě i jistění před přetížením mechanických částí včetně čechračů. Senzory pro měření točivého momentu jsou umístěny pod každý kotouč a neustále měří celkové množství hnojiva pro levou a pravou stranu nezávisle na sobě.



MECHANICKÝ POHON

HYDRAULICKÝ POHON KOTOUČŮ (H-EMC) přináší pro rozmetadla AXIS řadu výhod. V první řadě se jedná o úsporu paliva, protože traktory s axiálními čerpadly udržují konstantní průtok oleje bez ohledu na otáčky motoru. Rozmetací kotouče se tedy otáčejí vždy nastavenými otáčkami a traktor přitom pracuje v nízkých otáčkách. Další výhodou hydrauliky je přesnější automatická změna záběrů v klínech podle GPS, protože dochází k úpravě otáček rozmetacích kotoučů. Variabilní otáčky kotoučů se využijí i při hraničním hnojení, které lze aplikovat na levé i pravé straně.

Hydraulický pohon rozmetadel AXIS není nijak náročný. Model 40.2 H EMC potřebuje pouze 40 l/min při 180 barech.



HYDRAULICKÝ POHON



SYSTÉM EMC HO PŘESVĚDČIL

Eric Gage

Šlechtitelská stanice ve francouzském regionu Oise.

„Jelikož potřebujeme rozmetat homogenní dávku, vážení pro každý disk je pro nás velmi důležité. Pokaždé, kdy jsme dělali test přesnosti rozmetání, byla odchylka aplikační dávky pod 1 %.“

Nino Chio

Itálie, 170 hektarů s produkcí převážně rýže a zrnové kukuřice

„Rozhodli jsme se pro dávkování hnojiv dle aplikačních map. Některá pole máme bohatá na organické složky a hnojivo chceme aplikovat cíleně na přesně stanovená místa. Díky tomu výrazně ušetříme velké množství hnojiv, jako jsou fosfor, draslík a dusík. Proto potřebujeme takové stroje, které dokáží přesně aplikovat požadované množství na ty plochy, které chceme. Rozmetadlo od firmy KUHN jsme vlastnili již před tím a je to nejlepší volba pro precizní zemědělství. Spoléháme se na náš AXIS, protože si dokáže poradit s aplikačními mapami, podle kterých si automaticky upravuje nastavení pro přesnou aplikaci.“



DIGIFERMES

Delphine BOUTET

Francie, ARVALIS - Výzkumný zemědělský ústav

Institut ARVALIS se zabývá moderními a inovativními technologiemi a jejich implementací do zemědělství. Zvolili model AXIS pro přesnou aplikaci dusíku v precizním zemědělství.

Pro více informací hledejte na YouTube!

PŘÍSTUP K TĚM NEJINOVATIVNĚJŠÍM TECHNOLOGIÍM

KUHN Electronics
INNOVATIVE FARMING

I na rozmetadlech AXIS můžete těžit z výhod systému ISOBUS. Plně isobusová rozmetadla jsou modely: Axis 20.2 M-EMC (W) - AXIS 40.2 M-EMC (W) - AXIS 40.2 H-EMC (W) - AXIS 50.2 M-EMC (W) - AXIS 50.2 H-EMC-W.

Rozmetadla AXIS jsou certifikovány organizací AEF (Agricultural Electronics Foundation) a jsou kompatibilní s ISOBUS terminály.

CCI 800 A 1200: KOMPLEXNÍ TERMINÁLY NEJEN PRO STROJE KUHN

ISOBUS terminály CCI 800 a 1200 mají certifikát AEF. Jsou pro ně typické tři charakteristiky: výkon, přehled a flexibilita.

Terminály se ovládají intuitivně pomocí dotykové obrazovky. Jedná se o velmi univerzální terminály, které zobrazují několik aplikací současně a tím dávají uživateli komplexní aktuální informace. Terminály jsou mimo jiné kompatibilní i s kamerou a joystickem.



CCI 800: Kompaktní ISOBUS terminál



Tato obrazovka má úhlopříčku 8" / 20,3 cm a umožňuje zobrazit jednu hlavní aplikaci a miniatury ostatních. Změna na hlavní aplikaci se provádí snadno pouze kliknutím na příslušnou aplikaci.

CCI 1200: Inovativní, větší a flexibilnější terminál



Obrazovka s úhlopříčkou 12.1" / 30,5 cm umožňuje zobrazovat dvě hlavní aplikace a ostatní jako miniatury. Změna se provádí snadno, pouze kliknutím na: minináhled/celé zobrazení/ dvojitě UT.

NOVÝ JOYSTICK CCI A3

Hlavní výhodou tohoto joysticku vůči starší verzi je barevná obrazovka, díky které lze vidět nejen samotné tlačítko, ale i příslušnou funkci. Ovládání je tak mnohem snazší. Joystick obdržel ISOBUS certifikaci AEF a je kompatibilní se všemi zařízeními s funkcí AUX-N. Joystick nabízí 3 varianty uspořádání tlačítek s 8, 9 a 10 tlačítky.



INOVATIVNÍ CCI APLIKACE PŘIZPŮSOBENÉ UŽIVATELŮM

Tyto terminály mají spoustu aplikací a funkcí ve standardní výbavě! Další jsou k dispozici na přání.

CCI. Command

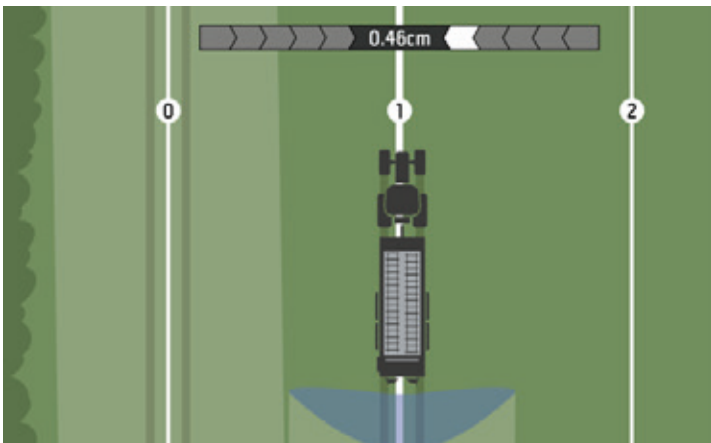
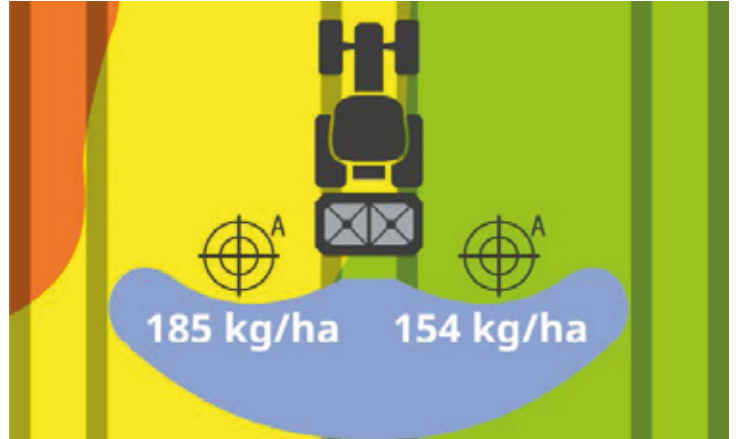
Section Control automaticky upravuje pracovní záběr na okrajích polí (v klínech) podle GPS. Pomocí této funkce si můžete vytvářet i hranice pole a souvratě.

CCI. Task Control

Tato aplikace umožňuje dokumentovat a vyměřovat data a informace každého pole ve standardizovaném formátu ISO-XML. Nahrávat můžete i data ve formátu SHAPE. ISOBUS rozmetadla AXIS dokáží upravovat dávku dle map pro levou a pravou stranu zvlášť.

Přes platformu agrirouter lze přenášet data bezdrátově!

Kompatibilní s aplikačními mapami ve formátu SHP nebo ISO-XML následujících společností:



CCI. Command Parallel Tracking

Parallel Tracking je funkce, která Vám usnadňuje dodržovat pracovní záběr pomocí světelné lišty.

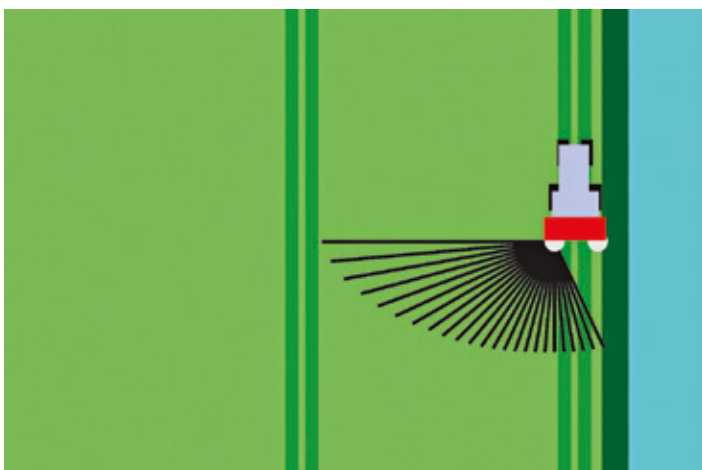
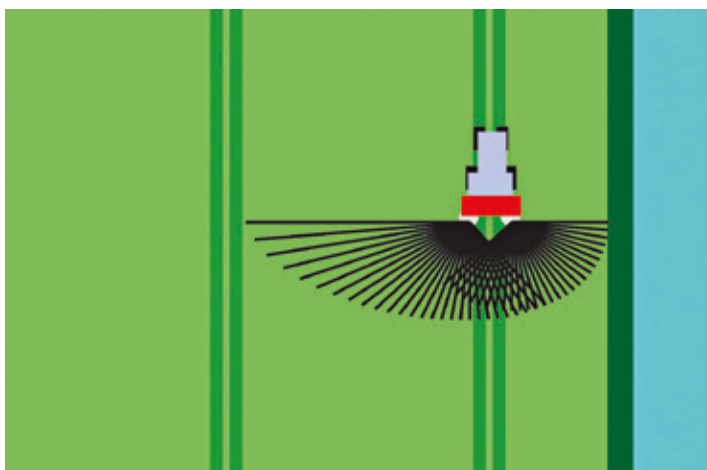
Kompatibilita s N-senzory

Terminály CCI jsou kompatibilní s N-senzory jako YARA, CROP SENSOR CLAAS, CropXplorer CNH pro variabilní dávkování hnojiv (VRA).



VYUŽIJTE NAŠE PŘÍSLUŠENSTVÍ

Přesné hraniční hnojení



TELIMAT: HRANIČNÍ DEFLEKTOR

TELIMAT nabízí velmi přesné hraniční hnojení u rozmetadel s mechanickým pohonem. Používá se za účelem úspory hnojiva a kvůli environmentálním důvodům při rozmetání hnojiv na souvrati. Rozmetadlo pak může pracovat ve stejných stopách (kolejových řádcích), jako postřikovač. Ve standardní výbavě je na rozmetadle mech. ukazatel polohy Telimatu nebo je za příplatek k dispozici senzor pro napojení na TERMINÁL QUANTRON.

GSE 30 A 60: HRANIČNÍ DEFLEKTORY PRO ROZMETÁNÍ NA HRANICI POLE

Pracovní záběry obou kotoučů se navzájem částečně překrývají. Pro rozmetání pouze jedním kotoučem na hranici pole lze zařízením GSE omezit toto překrytí, aby nedocházelo k aplikaci hnojiva za hranice pole. Toto zařízení se používá v případě, že jsou kolejové řádky na samém okraji pole.



NÁHRADNÍ DÍLY KUHN

Pro maximální spolehlivost



Slévárny i kovárny firmy KUHN se vyznačují vysokou technickou úrovní a díky propracovanému systému vyrábí náhradní díly dle potřeby a v pravý čas. Díky naší vypracované logistice a silným partnerům se můžete spolehnout na včasnou a rychlou dodávku náhradních dílů za všech podmínek.



QUANTRON A: OTEVÍRÁNÍ HRADÍTEK STISKEM TLAČÍTKA

Pro ovládání hradítek nepotřebujete s terminálem QUANTRON A žádné hydraulické okruhy. Vše je ovládáno elektricky. Terminál dále umožňuje ukládat nastavení pro různé traktory, hnojiva i data až z 200 polí. Samozřejmostí je dávkování dle pojzdové rychlosti.



PRAKTICKÁ ODSTAVNÁ KOLEČKA

Pro snadnější manipulaci s odstaveným rozmetadlem a pro snadnější připojování a odpojování jsou k dispozici odstavná kolečka.



OCHRANA PŘED BAHNEM

Standardně dodávané zástěrky chrání rozmetadlo před nečistotami od kol traktoru. Rozšíření je možné na rozmetadla AXIS 30.2 a 40.2. Na rozmetadlech 50.2 jsou ve standardu.



SLUŽBY KUHN* Výhody, které vám zaručí maximální rentabilitu vašeho stroje

*Ne všechny služby mohou být dostupné ve všech zemích

KUHN sos order

SE SLUŽBOU KUHN SOS ORDER JE ZARUČENA DODÁVKA NÁHRADNÍCH DÍLŮ PO CELÝ ROK*

Potřebujete urgentně náhradní díly. Se službou KUHN sos order Vám budou zaslány každý den v roce – včetně víkendů a svátků. Stroje nejsou k tomu, aby čekaly v dílně na náhradní díl, ale aby pracovaly na poli, pastvině nebo ve stáji.

KUHN protect +

PRODLOUŽENÁ GARANCE SE SLUŽBOU KUHN PROTECT+!

Využijte garanci 36 měsíců pomocí služby KUHN protect +, abyste se mohli plně koncentrovat na potenciál Vašeho stroje, který očekáváte při jeho nákupu.

KUHN i tech

RYCHLÁ A EFEKTIVNÍ TECHNICKÁ PODPORA

Neočekávané technické problémy přichází vždy v nevhodnou dobu. Váš prodejce značky KUHN může nabídnout podporu rychle a efektivně díky službě KUHN i tech. Přesná diagnóza a pomoc 24 hodin denně, 7 dní v týdnu.

KUHN finance

FINANCOVÁNÍ STROJŮ DLE POTŘEB ZÁKAZNÍKA!

Potřebujete nový stroj, ale Vaše finanční situace není ideální? Modernizujte vaši farmu pomocí služby KUHN finance, která se přizpůsobí Vaším potřebám a nárokům.

Typy nástaveb

	L 603		L 800		L 1500*		XL 1103		XL 1300		XL 1800*	
Typy nástaveb (m)	2,40						2,80					
Objem nástaveb (l)	600		800		1 500		1 100		1 300		1 800	
Celkový objem (l) s modelem rozmetadla	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2	20.2	30.2-40.2
	1 600	2 000	1 800	2 200	-	2 900	2 100	2 500	2 300	2 700	-	3 200
Min. plnicí výška (cm)	95	106	121	132	-	156	118	129	133	144	-	158
Přibližná hmotnost nástavby (kg)	40		50		85		70		75		85	

* Nástavba není kompatibilní s modely AXIS 20.2 a s modely AXIS 20.2 - 30.2 - 40.2 v kombinaci s ramenem LEVSAK

Výbava se může v jednotlivých zemích lišit.

Výbava na přání: různé varianty rozmetacích kotoučů - hraniční deflektory GSE 30, 60 a TELIMAT - lopatky pro aplikaci granulí proti slimákům - senzor hladiny hnojiva v zásobníku (AXIS Q/W) - senzor polohy hraničního deflektoru TELIMAT (AXIS Q/W) - kryty proti odlétávání nečistot (AXIS 20.2) - odstavná kolečka - Spreadlight (osvětlení pracovního záběru rozmetadla) - WIFI modul - terminály CCI 800 a 1200 - rychloupínací závěs kategorie 3/4N.

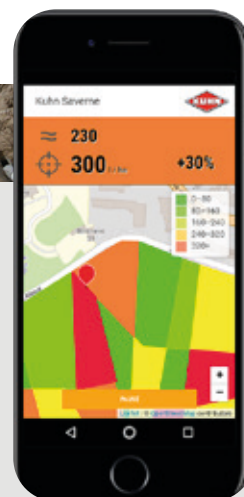
KUHN EasyMaps MOBILNÍ APLIKACE

APLIKACE PRO VSTUP DO VARIABILNÍHO HNOJENÍ

- jednoduchý systém
- lepší využití hnojiv
- úspora hnojiva
- manuální variabilní dávkování dle mapy

Ještě nemáte?
Tak na nic nečekejte!

Ke stažení na App Store nebo Google Play



Technická data
Rozmetadla AXIS

	20.2 K - D - C - Q*	20.2 W	20.2 M-EMC (W)	30.2 K - D - C - Q*	30.2 W* / 40.2 W	40.2 M-EMC (W)	40.2 H-EMC (W)	50.2 M-EMC-W / H-EMC-W
Pracovní záběr (m)	12 až 36			12 až 42				12 až 50
Min/max objem (l)	1000 až 2300			1400 až 3200				3200 až 4200
Max nosnost (kg)	2300			3200				4200
Hmotnost bez nástaveb. (kg)	295	447	397 (W : 447)	327	447	347 (W : 447)	397 (W : 447)	730 / 780
Min. plnicí výška bez nástavby (cm)	95			106				176 (4 200 l)
Hraniční deflektory	TELIMAT a/nebo GSE						změnou pracovních parametrů nebo GSE	změnou prac. parametrů nebo GSE M: TELIMAT a/ nebo GSE
Nastavení aplikační dávky	manuálně	DPAE + vážení tenzometry	DPAE + vážení EMC pro každý kotouč zvlášť	manuálně	DPAE + vážení tenzometry	DPAE + vážení EMC pro každý kotouč zvlášť		
Ovládání hradítek	VS 2 : 1 sekce = 1 strana Q : VS 8	VS 8 : 4 sekce na obou stranách		VS 2 : 1 sekce = 1 strana Q : VS 8	VS 8 : 4 sekce na jednu stranu	VS 8 nebo VS PRO (SpeedServo)		
Vážící systém	-	◆	- (◆)	-	◆	- (◆)	◆	
Plachta	◇							◆*
Ovládací terminál	bez nebo E-CLICK Q : QUANTRON A	QUANTRON A	QUANTRON A nebo ISOBUS	bez nebo E-CLICK Q : QUANTRON A	QUANTRON A	QUANTRON A nebo ISOBUS	ISOBUS	

* Základní výbava stroje se může v jednotlivých zemích lišit. DPAE = dávkování dle pojezdové rychlosti.

◆ standard ◇ na přání -- nelze *Některé modely nejsou dostupné ve všech zemích..

KUHN SPREADSET MOBILNÍ APLIKACE

SPRÁVNÉ NASTAVENÍ ROZMETADLA SI NAJDETE BĚHEM NĚKOLIKA VTEŘIN

- aktualizované rozmetací tabulky
- možnost automatického nahrání nastavení z mobilu do terminálu
- zobrazení hmotnosti v rozmetadle do telefonu (např. při nakládání)

*Ještě nemáte?
Tak na nic nečekejte!*

Ke stažení na App Store nebo Google Play

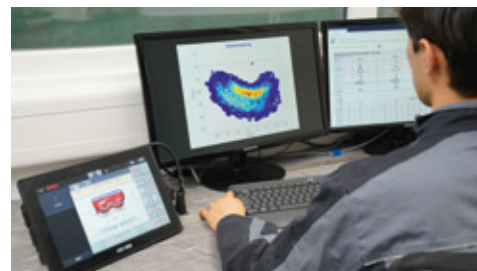


NEJMODERNEJŠÍ ZKUŠEBNÍ HALA V EVROPĚ

NEJLEPŠÍ TESTY PRO VYŠŠÍ PŘESNOST

- 95 let zkušeností s hnojením
- plocha 1235 m² pro pracovní záběry až 75 m
- 88 sběrných misek
- plně klimatizovaná hala pro zajištění konstantních podmínek
- každoročně se provede kolem 3 000 testů

Pro zajištění vysoké přesnosti našich rozmetadel s hnojivem a ostatním materiálem po celém světě.



Kotoučová rozmetadla



Pneumatická rozmetadla



Hydraulické rameno

Více informací o Vašem nejbližším prodejci značky Kuhn naleznete zde:
www.kuhncenter.cz

KUHN SAS
4 Impasse des Fabriques - BP 50060
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE



Navštivte nás na kanálu YouTube.



www.kuhn.com

Váš dealer KUHN

Informace uvedené v tomto dokumentu slouží pouze k informačním účelům a nejsou závazné. Naše stroje jsou vyrobeny v souladu s předpisy států, do kterého jsou stroje dodány. V naší literatuře mohou být některá bezpečnostní zařízení odstraněna pro lepší ilustraci. **Za žádných** okolností by neměl být stroj v provozu bez patřičných bezpečnostních zařízení uvedených v návodech a v pokynech při předání. **RESPEKTUJTE PLATNÉ SILNIČNÍ PŘEDPISY A TAKÉ celkovou hmotnost tažného prostředku, jeho nosnost a maximální zatížení na nápravu a pneumatiky.** Minimální zatížení přední nápravy traktoru musí vždy být v souladu s předpisy v dané zemi (v Evropě musí dosahovat minimálně 20% hmotnosti traktoru). Vyhrazueme si právo změny konstrukce, technických údajů nebo materiálů bez dalšího upozornění. Na stroje v tomto dokumentu lze vztahovat alespoň jeden patent a/nebo průmyslový vzor. Ochranné známky citované v tomto dokumentu mohou být registrované v jedné nebo několika zemích.

Prohlédněte si také značku KUHN na:  