

LISY NA HRANATÉ BALÍKY



LSB

870 / 890 / 1270 / 1290

www.kuhn.com



be strong, **be KUHN**



LSB

870

890

1270

1290

LISY NA HRANATÉ BALÍKY KUHN

PERFEKTNÍ BALÍKY ZA VŠECH PODMÍNEK!

KVALITA, KTEROU HLEDÁTE

Výkonnost, kvalita a utužení balíků jsou základními požadavky při každém lisování. Při nestálém počasí se počítá každá minuta. Jedinečné inovace značky KUHN tvoří rozhodující rozdíly vůči běžným lisům.

BEZKONKURENČNÍ SPOLEHLIVOST

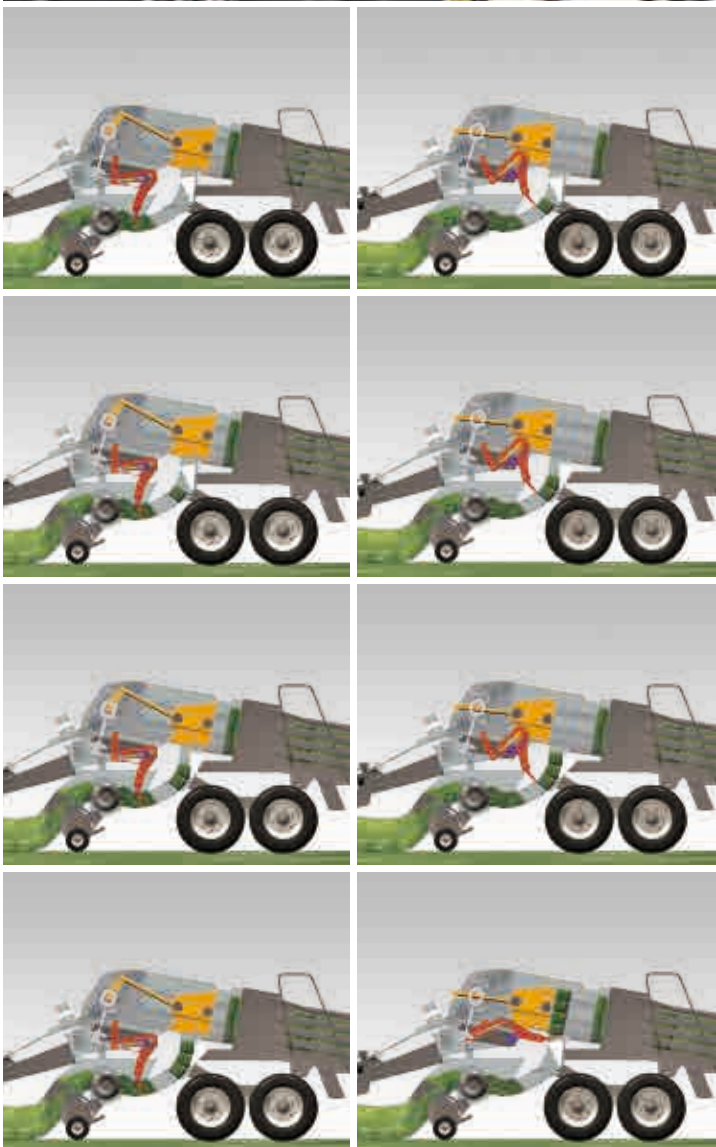
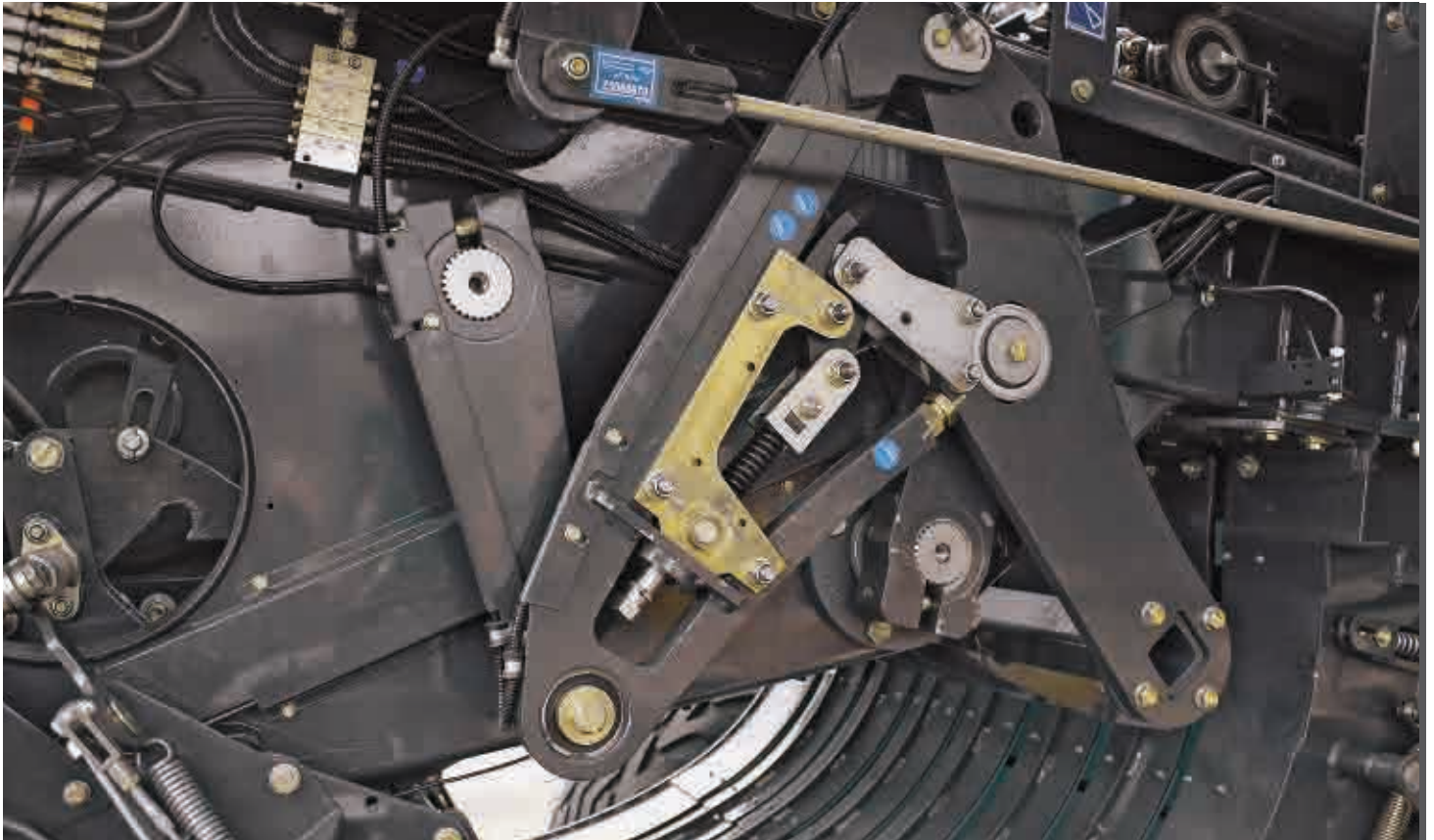
Značka KUHN nabízí nejefektivnější a nejuniverzálnější lisy na trhu. Tyto lisy nebyly vyvinuty pouze pro to nejlepší lisování, ale i pro nejvyšší spolehlivost.

NEUSTÁLÝ VÝVOJ A INOVACE

Oddělení pro vývoj a výzkum značky KUHN neustále pracuje na inovacích pro vylepšování lisů na kulaté balíky, jakými jsou např.: technologie integrálního rotoru, POWER DENSITY a vázání TWIN-STEP.



Modely	Rozměry balíků	Rozměry
LSB 870	80 x 70 cm	3 x 2
LSB 890	80 x 90 cm	3 x 3
LSB 1270	120 x 70 cm	4 x 2
LSB 1290	120 x 90 cm	4 x 3



POWER DENSITY

Díky schopnosti přizpůsobit se jakékoliv velikosti a tvaru řádků, zajišťuje systém Power Density rovnoměrné vkládání materiálu do komory a tím dokonalé vytváření kvalitních balíků.

Můžete lisovat krátký materiál (otavu), dlouhý objemný materiál (slámu), nebo sbíráte hmotu z nerovnoměrného řádku (po sklízecí mlátičce) či z pravidelného řádku (po shrnovači), výsledek je vždy stejný – rovnoměrně vkládaný materiál pro pevné a perfektně tvarované balíky.

Kvalitně slisované balíky snižují náklady na manipulaci, provazy a naftu. Navíc správně tvarované balíky mohou mít vyšší šanci na lepší prodej. Díky systému Power Density je hmota odebírána přímo od integrálního vkládacího rotoru pomocí podávacího ramene (červená).

Toto rameno pracuje dvakrát rychleji než lisovací píst, neustále čistí vkládací kanál a předlisovává materiál v předlisovací komoře. Jakmile je předlisovací komora zcela plná, tlak materiálu zatlačí na klíny (bílé), které se nacházejí v její horní části.

Při nastavené velikosti tlaku dojde k uvolnění zářezky a podávací rameno vsune předlisovanou hmotu vzhůru do lisovací komory, kde píst stlačuje hmotu a vytváří hutný a pevný balík.





ELEKTRONIKA

KOMFORTNÍ OVLÁDÁNÍ

ISOBUS

Všechny lisy KUHN LSB podporují systém ISOBUS. Agregací s traktory, které jsou rovněž kompatibilní s tímto systémem, není třeba objednávat žádný ovládací terminál. Pro traktory bez ISOBUS systému jsou k dispozici dva terminály VT 50 a CCI. Všechny funkce, jako např. utužení balíku a aktivace nožů, jsou ovládány těmito terminály. Systém dále informuje obsluhu v případě přetížení lisu či přetržení provázku a monitoruje aktuální pracovní podmínky, jako např. vlhkost lisované hmoty, délka balíků, počet balíků atd.

VT 50

Terminál KUHN ISOBUS VT 50 disponuje 14,5 cm (5,7") barevnou obrazovkou. Všechna nastavení tak můžete provést buď pomocí dotykové obrazovky nebo přes intuitivní velká tlačítka. Terminál VT 50 je kompatibilní i s ostatními stroji značky KUHN podporující systém ISOBUS.



CCI 100

Terminál CCI 100 je kompatibilní s ISOBUS systémem a disponuje velkou 21,6 cm (8,5") barevnou dotykovou obrazovkou. Všechna nastavení tak můžete provést buď pomocí dotykové obrazovky nebo přes intuitivní velká tlačítka. Terminál CCI 100 je kompatibilní i s ostatními stroji a značkami podporující systém ISOBUS.

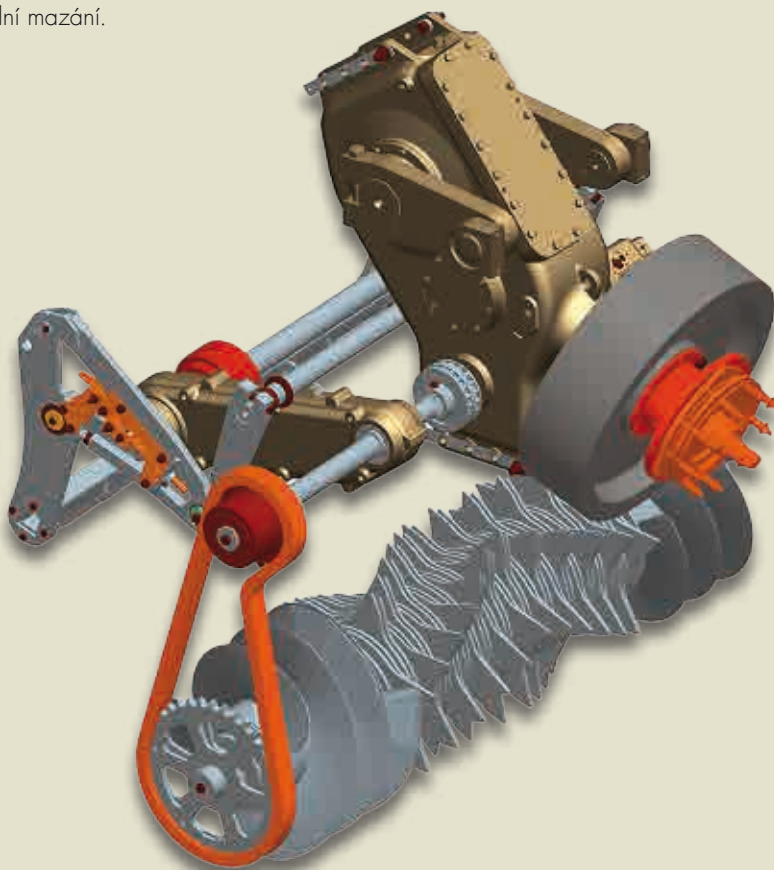




JEDNODUCHÝ ROBUSTNÍ HNACÍ MECHANISMUS



Všechny synchronizované části lisu LSB jsou poháněny přes převodovky a hřídele. Je to z důvodu správné synchronizace a efektivního a spolehlivého přenosu točivého momentu. Píst je veden čtyřmi velkými, 12,5 cm kládkami, které jsou mazány přes centrální mazání.



PLNĚ AUTOMATICKÉ JIŠTĚNÍ

Systém vkládání lisů LSB je plně jištěn přetěžovacími spojkami. Díky tomu jsou eliminovány zbytečné prostoje způsobené výměnou střížných šroubů. Sběrač, integrální rotor a podávací rameno předlisovací komory jsou jištěny proti přetížení vačkovými spojkami, které se v případě přetížení automaticky aktivují. Každá spojka je umístěna co možná nejbližší té části lisu, kterou má chránit. V případě přetížení a aktivace spojky se vkládací systém zastaví. Opětovné spuštění je možné po snížení otáček vývodové hřídele. Vkládací systém pak pracuje při nižších otáčkách s větším točivým momentem. Výsledkem tohoto systému je, že blokáce se obvykle automaticky uvolní, aniž by obsluha musela opouštět kabinu traktoru.



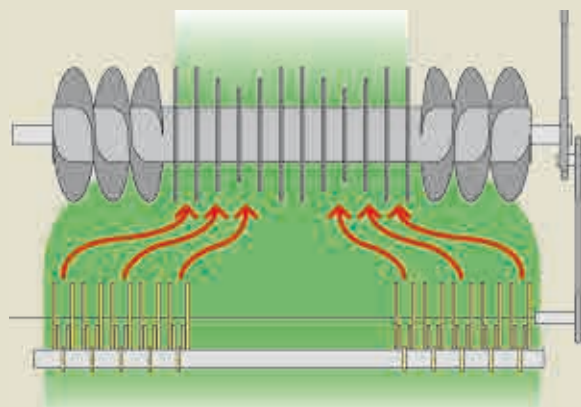
Přetěžovací spojka integrálního rotoru



TECHNOLOGIE INTEGRÁLNÍHO ROTORU



Integrální vkládací rotor značky KUHN zajišťuje plynulý tok materiálu do předlisovací komory za všech podmínek. Jeho jedinečné, jednoduché a robustní provedení se odráží v nízkých nákladech na údržbu a ve vysoké produktivitě. Integrální vkládací rotor je ve standardní výbavě na všech lisech LSB: s i bez řezacího ústrojí.



Systém vkládacího rotoru, jehož hřídel je ve středové části osazena vkládacími zuby a na obou stranách je osazena velkokapacitními šnekami s velkým průměrem, je nazýván technologií integrálního vkládacího rotoru. Díky malé mezeře mezi sběračem a rotorem je zajištěn plynulý tok materiálu za všech podmínek. Díky jeho provedení zde není separátní pohon šneků, jako u konkurenčních modelů, což vede ke snadnější údržbě a nižšímu příkonu. Výsledkem je vyšší rychlost vkládání, vysoká produktivita lisování, menší energetická náročnost a menší poškození materiálu za všech podmínek!

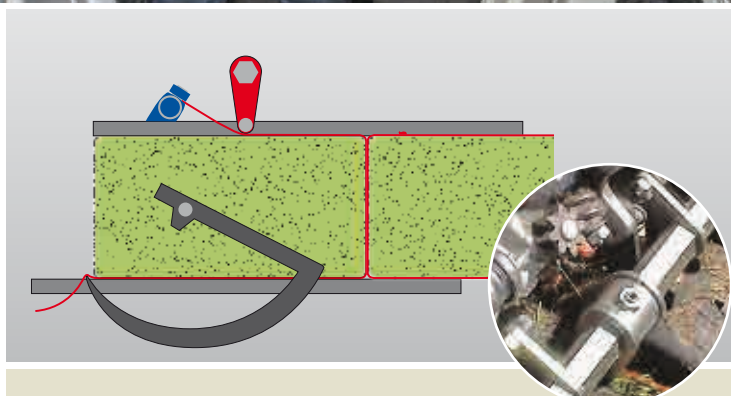


SNADNÝ PŘÍSTUP A SPOLEHLIVÉ VÁZÁNÍ



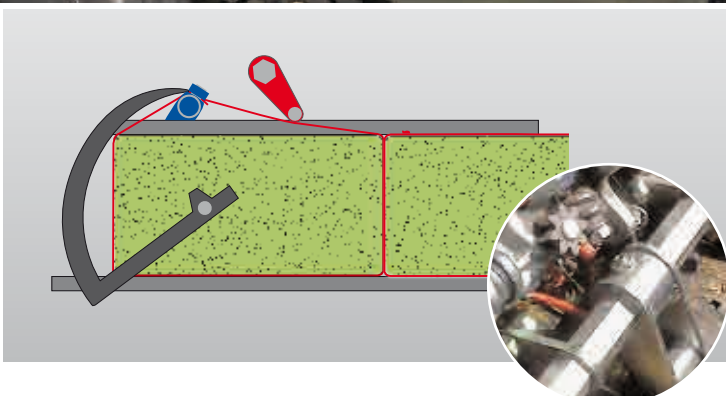
SNADNÝ PŘÍSTUP

Za bočním krytem, který lze celý snadno otevřít, je v zásobnících uloženo 24 špilek s provázkem. Tato zásoba provázku Vám vystačí pro práci na celý den. Skladovací zásobníky provázku jsou uzavřeny a chráněny proti znečištění, které by mohlo způsobit roztřepení provázku. V případě servisu a údržby lze zásobní boxy odklopit pro lepší přístup k pracovním ústrojím lisu.



VÁZÁNÍ TWIN-STEP

Při lisování jsou uzlovače (modře) v klidu a provázky jsou vedeny napínacími rameny (červeně), které jsou ve vertikální poloze. Provázky jsou přitom neustále napnuté, což zaručuje stlačení balíku.



Krok 1: Jakmile balík dosáhne nastavené délky, aktivují se jehly (šedě) a pohybují se směrem nahoru k uzlovačům, kde začíná proces vázání.

Krok 2: Napínací ramena provázků (červeně) se otáčí dozadu, čímž zkrátí potřebnou délku provázků, což vyvolá povolení jejich napnutí na uzlovačích pro bezproblémové vázání!

DOKONALÝ SYSTÉM VKLÁDÁNÍ!

Stroje KUHN LSB 870 a 890 byly vyvinuty, aby plnily ty nejvyšší požadavky na lisování balíků o šířce 80 cm. Kromě standardního integrálního rotoru a systému Power Density disponují tyto modely 3 m dlouhou lisovací komorou, která zajišťuje perfektní tvarování balíků. Řezací ústrojí OPTICUT, které je k dispozici na přání, využijete nejen při tvorbě senáže maximální kvality, ale i při lisování jiných materiálů.



LSB 870

3 x 2



80 x 70 cm

LSB 890

3 x 3



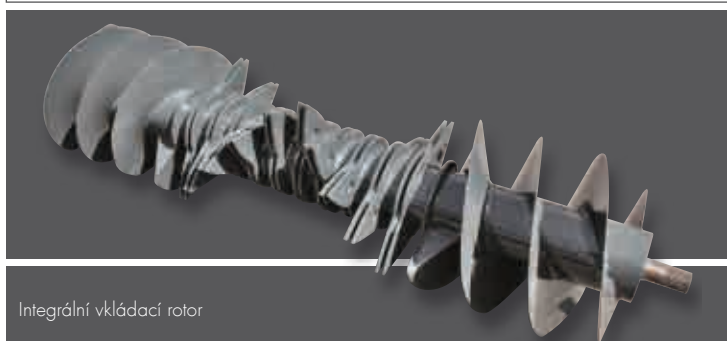
80 x 80 cm



80 x 90 cm

OPTICUT

Integrovaný vkládací rotor, který je u lisů LSB 870 a LSB 890 ve standardní výbavě, lze doplnit řezáním OPTICUT (OC-10). Tento systém umožňuje nakrájet materiál na teoretickou délku 70 mm. Všechny desítky nožů je ijištěno samostatně pružinou pro jejich vyšší ochranu. Nože lze snadno ovládat z kabiny traktoru pomocí ISOBUS terminálu.



Integrovaný vkládací rotor



LSB

1270

1290

VYSOKÝ VÝKON A MALÁ ÚDRŽBA!

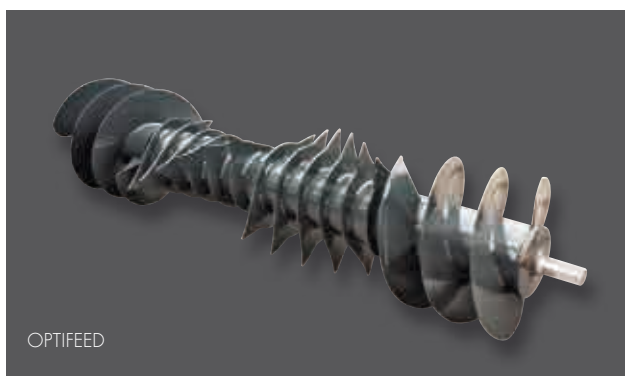
LSB 1270

4 x 2



120 x 70 cm

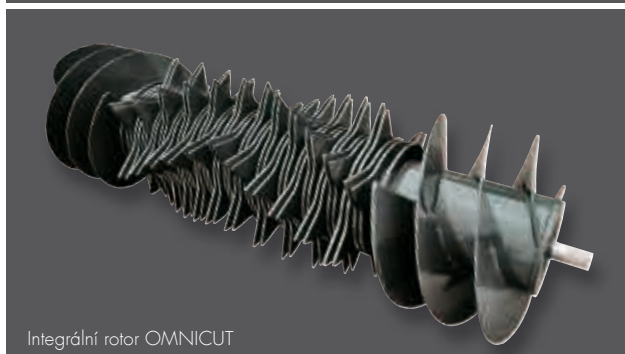
Na lisování balíků o šířce 120 cm nabízí značka KUHN lisy LSB 1270 a LSB 1290. Tyto výkonné lisy jsou vybaveny sběračem o šířce 230 cm a integrálním rotorem ve standardní výbavě. Kombinací systému Power Density a 3 m dlouhé lisovací komory je zajištěno lisování perfektně tvarovaných balíků. Pro co nejkratší řezanku lze lisy LSB 1270 a 1290 vybavit systémem řezání OMNICUT (OC-23).



OPTIFEED

SKUPINY NOŽŮ

Dle požadavků na intenzitu řezání lze volit skupiny nožů pomocí hydraulického zařízení. Nastavení provede obsluha z boku lisy a na výběr má skupiny 0, 11, 12 nebo 23 nožů (nejkratší teoretická délka řezanky 45 mm). Každý nůž zvlášť je jištěn hydraulicky před poškozením.



Integrální rotor OMNICUT

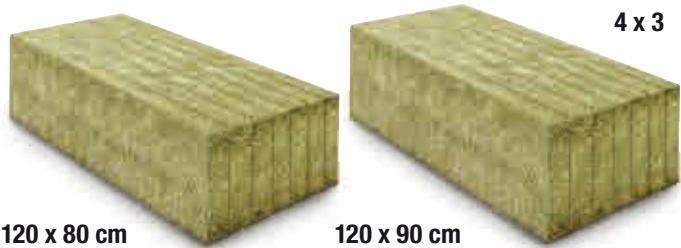
OMNICUT

Velký vkládací rotor o průměru 60 cm s hroty ve tvaru V je dimenzován na maximální kapacitu vkládání a optimální kvalitu řezání. Díky 23 nožům je řezací ústrojí OC-23 schopné nakrátit materiál na teoretickou délku 45 mm. Každý nůž zvlášť je jištěn hydraulicky před poškozením ve standardní výbavě.

Modely OC-23 disponují ve standardní výbavě hydraulickou selekcí skupin nožů. Pomocí dvou páček lze pro práci snadno zvolit 0, 11, 12 nebo 23 nožů. Pro vyšší komfort jsou nože uloženy ve speciální kazetě, kterou lze snadno zasunout a vysunout pro rychlou výměnu nožů bez použití nářadí. Při práci bez řezání se do otvorů nožů vloží clony, aby nedocházelo k jejich ucpávání.



LSB 1290



RYCHLÝ A SNADNÝ PŘÍSTUP

Po spuštění kazety se 23 noží ji lze snadno vysunout na pravou stranu lisu.

SNADNÁ ÚDRŽBA NOŽŮ

Kontrola a vyjmutí nožů pro jejich výměnu nebo broušení jsou velmi snadné a dobře přístupné. Náhradní nože lze uložit do zásobníku na boku stroje.

BEZ NÁŘADÍ

Nože lze vyndat a vyměnit během minuty bez použití nářadí. Pokud řezání není nutné, otvory pro nože se zaslepí clonami.

TURBO VENTILÁTOR NA PŘÁNÍ

Pro nejnáročnější pracovní podmínky vyvinula značka KUHN hydraulicky hnaný Turbo ventilátor pro čištění uzlovačů. Ventilátor je poháněn hydraulickou jednotkou lisu, přímo z hlavní převodovky. To zajistí intenzivní čištění uzlovačů nezávisle na traktoru.

SETRVAČNÍK

Pro plynulejší hladší chod jsou lisy LSB 1270 vybaveny velkým setrvačником (o 40 % těžší).



Turbo ventilátor

Setrvačnik

PŘEHLED

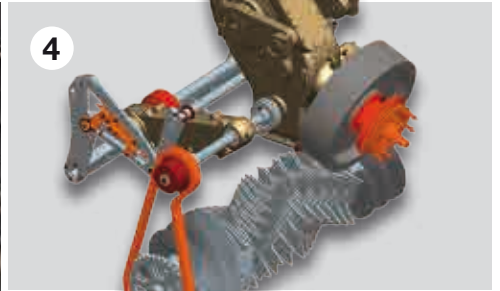
HLAVNÍCH ARGUMENTŮ STROJE



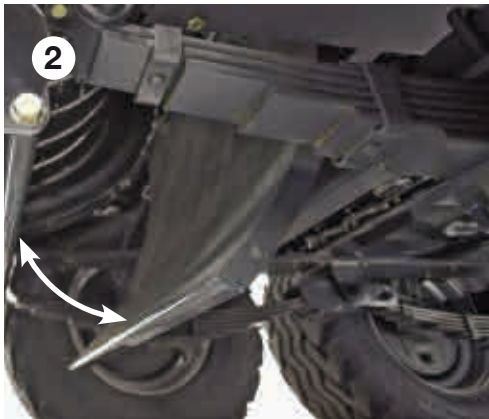
1 Technologie integrálního vkladacího rotoru



3 Předlisovací komora Power Density



4 Vačková přetěžovací spojka všech částí systému vkládání



2 Otevíratelné dno předlisovací komory



NA PŘÁNÍ



Elektronické nastavení délky balíku



Čidlo vlhkosti integrované v ISO elektronice



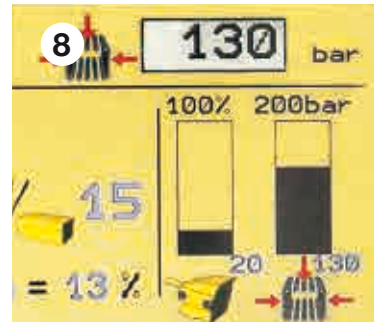
Čidlo vypadnutí balíku



5 Otevíratelný zásobník na špulky s provázkem pro snadnější údržbu

6 Píst o velké kapacitě - 46 zdvihů za minutu, kladky pístu o průměru 12,5 cm.

7 3 m lisovací komora s vyhazovačem posledního balíku



8 Automatická + manuální kontrola utužení balíku



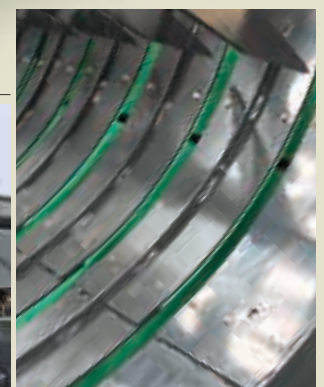
Automatické centrální mazání



Různé typy závěsů



Pracovní osvětlení



Plastové boky předlisovací komory pro menší odpor lisovaného materiálu



Technická data

	LSB 870		LSB 890		LSB 1270		LSB 1290	
	OptiFeed	Opticut	OptiFeed	Opticut	OptiFeed	Opticut	OptiFeed	Opticut
Rozměry balíků	2x3		3x3		2x4		3x4	
Šířka	80 cm		80 cm		120 cm		120 cm	
Výška	70 cm		80 cm	90 cm	70 cm		80 cm	90 cm
Délka	60 cm až 300 cm							
Sběrač								
Šířka vkládání	210 cm				230 cm			
Průměr sběrače	34 cm							
Počet řad sběracích per	4				5			
Rozteč per	61 mm							
Lisovací komora								
Počet zdvihů pístu	46 / min							
Zdvih pístu	69,5 cm							
Regulace utužení balíků	3 hydraulickými písty				4 hydraulickými písty			
Délka lisovací komory	300 cm							
Ovládání	ISOBUS (VT 50 / CCI 100)							
Vázání								
Počet uzlovačů	4				6			
Kapacita špulek s provázkem	24							
TWIN-STEP vázání	Na přání		Standard		Na přání		Standard	
Systém vkládání								
Typ integrálního rotoru	OptiFeed	OptiCut	OptiFeed	OptiCut	OptiFeed	OmniCut	OptiFeed	OmniCut
Nože	-	0/10	-	0/10	-	0/11/12/23	-	0/11/12/23
Teoretická délka řezanky	-	70 mm	-	70 mm	-	45 mm	-	45 mm
Jištění nožů	-	Jednotlivě Pružinou	-	Jednotlivě Pružinou	-	Jednotlivě Hydraulicky	-	Jednotlivě Hydraulicky
Kola a nápravy								
Jednoduchá náprava	600 / 50-22.5***							
Jednoduchá náprava	710 / 40-22.5							
Řízená tandemová náprava	400 / 70-20							
Řízená tandemová náprava	500 / 55-20							
Řízená tandemová náprava	560 / 45-22.5							
Řízená tandemová náprava	620 / 50-22.5							
Brzdy	Vzduchové / hydraulické							
Rozměry								
Délka	780 cm				800 cm			
Šířka	276 cm				300 cm			
Výška	270 cm				275 cm			
Hmotnost**	7900 kg	8200 kg	8000 kg	8300 kg	8800 kg	9450 kg	9200 kg	9850 kg
Min. požadavky na výkon traktoru	70 kW (90 hp)	75 kW (102 hp)	75 kW (102 hp)	87 kW (118 hp)	98 kW (133 hp)	109 kW (148 hp)	100 kW (136 hp)	112 kW (152 hp)

Požadavky na výkon traktoru se budou lišit v závislosti na lisovaném materiálu, pracovních podmínkách a výbavě na přání.
Pro optimální výkon traktoru použijte návod k obsluze.

** Závisí na modelu a výbavě na přání *** Nelze na LSB 1290 OC

LSB

870

890

1270

1290

VYBERTE SI LIS NA HRANATÉ BALÍKY, KTERÝ BUDE OPTIMÁLNÍ DO VAŠICH PODMÍNEK!

Technická data

Velikost balíků	LSB 870*	LSB 890	LSB 1270*	LSB 1290
80 x 70 cm	x			
80 x 80/90 cm		x		
120 x 70 cm			x	
120 x 80/90 cm				x

PROHLÉDNĚTE SI KOMPLETNÍ ŘADU LISŮ A BALIČEK ZNAČKY KUHN



1. Lisy s variabilní komorou - 2. Kombinované lisy s variabilní komorou BalePacks - 3. Lisy s pevnou komorou - 4. Kombinované lisy s pevnou komorou BalePacks - 5. BIO - 6. Baličky na hranaté a kulaté balíky

Více informací o Vašem nejbližším prodejci značky Kuhn naleznete zde:

www.kuhncenter.cz

YouTube

Navštivte naše kanály na YouTube.

KUHN

www.kuhn.com

Váš dealer KUHN:

KUHN CENTER CZ a.s.

Tlustice 75 - Hořovice 268 01

+420 311573505 - info@kuhncenter.cz

www.kuhncenter.cz

Některé stroje mají značnou hmotnost. Vždy berete v úvahu celkovou hmotnost traktoru, jeho nosnost a maximální zatížení na nápravu. Zatížení přední nápravy musí činit minimálně 20% pohotovostní hmotnosti traktoru. Náš stroj je vyrobený ve shodě s evropskými předpisy pro strojní zařízení, platnými v členských státech Evropské unie. V zemích mimo EU naše stroje vyhovují bezpečnostním předpisům těch zemí, kterých se to týká. Některá bezpečnostní zařízení mohou být odstraněna, aby náš prospekt umožnil jasnější zobrazení. Za žádných okolností by neměl být stroj v provozu bez nasazených nezbytných bezpečnostních zařízení (podle specifikací v montážních instrukcích a návodu k obsluze). Ponecháváme si právo změny jakékoliv konstrukce, technických údajů nebo seznamu materiálů bez dalšího oznámení. Naše modely a obchodní značky jsou patentované ve více než jedné zemi. Registrovaná ochranná známka v jedné nebo několika zemích.

Prohlédněte si také
značku KUHN na:

